

第八部分 技术要求及说明

分包明细

包号	内容	暂估数量	单件预算（元）	是否提供样品	服务厂商
A1	棉被	4000	120	是	1
A2	棉褥	4000	80	是	1
A3	床单	8000	27	是	1
	枕巾	8000	9	是	
A4	卧具包	4000	18	是	1
	硬质棉床垫	4000	60	是	
A5	被套	8000	50	是	1
A6	夏凉被	4000	36	是	1
	枕套	8000	10	是	
	枕芯	4000	16	是	
B	军训服装	6000	150	是	1

A1 包-A6：新生床上用品

一、采购品种及数量

2022 年学生床上用品采购采取整包采购的方式，每个卧具包内包含棉被、棉褥、床垫、夏凉被、枕芯、卧具包各 1 个，床单、被套、枕套、枕巾各 2 个，共 10 个品目 14 件用品，拟采购数量 4000 套，拟选定 6 家中标人，具体内容见“分包明细”，按照学生购买数量据实结算。投标人报价时，每种货物的单价均不得超过预算单价，否则投标无效。本次床上用品采购共分 6 个包，兼投不兼中。

2022 年学生公寓床上用品单包含物品清单及预算

货物名称	规格型号	预算单价	数量	预算合价
棉被 0102	2.10×1.48	120	1 床	120
棉褥 0201	2.00×0.90	80	1 床	80
夏凉被 0402	2.00×1.42	36	1 床	36
床单 0502	2.30×1.20	27	2 床	54
被套 0602	2.20×1.55	50	2 床	100
枕套 0701	0.65×0.40	10	2 个	20
枕芯 0801	0.60×0.38	16	1 个	16
硬质棉床垫 1002	1.95×0.90	60	1 床	60
枕巾 1301	长度≥0.75、宽度≥0.46	9	2 条	18
卧具包 2001	0.88×0.46×0.50	18	1 个	18
合计（元）		518		

二、质量标准和技术要求：

1. 棉被

序号	品目号	规格尺寸 m	总重量 g	填充物：被胎			面 料
				被胎重量 g	被胎等级（颜色级）	生产工艺	

1	0102	2.10× 1.48	2800	2250	二级 （白棉 四级、 淡点污 棉二 级）	铺网或 自动网 纱或针 刺无网	纯棉坯布（平纹）（88g/m ² ） 颜色：原白 经纬纱线线密度：19.4tex （30 ^s ） 经纱密度：236 根/10cm（60 根/英寸） 纬纱密度：228 根/10cm（58 根/英寸）
---	------	---------------	------	------	-------------------------------------	--------------------------	---

一、技术要求

1 执行标准

1.1 被胎质量要求按照 GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准执行；被胎等级按照 GB/T35932-2018《梳棉胎》标准执行；梳棉颜色级参照 GB1103.1-2012《锯齿加工细绒棉》执行。

1.2 被面内在及外观质量按 GB/T22796-2021《床上用品》标准合格品及以上要求，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 棉被尺寸公差±2%；总重量、填充物重量偏差率≥-3%；研磨率≥80%；面料平方米重量偏差≥-5%；面料经纬密度偏差≥-2%。

2.2 缝制及外观要求

2.2.1 梳棉胎网纱要求：网纱包括面纱和筋纱，纱线均匀分布，不得将纱线反复折叠铺层，网纱与梳棉胎的尺寸要相当，在长度、宽度方向网纱大于梳棉胎部分≤10cm，网纱总重量≤250g。

2.2.2 针刺无网棉胎要求：需以锯齿加工细绒棉为原料，经开松、清理、梳棉、铺棉、针刺等工艺加工；铺棉均匀平坦、厚薄一致，针刺均匀，棉层间有勾连；不得有金属残留物。

2.2.3 可采用手工缝制或绗缝。

2.2.4 手工缝制引线按长度方向，确保行距均匀、顺直，每行引线末端回针≥2 针。长度方向引线行数为 7 行，表面浮线长度≤0.6cm，浮点距离≤6cm。

2.2.5 引线线密度：27.8tex×2 或 18.2 tex×2 缝纫线。


2.2.6 面料不准拼幅或有接头。

2.2.7 做工良好、表面平整、手感膨松柔软、厚薄均匀、无块状、包边整齐、四角平直。

二、标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标识内容及方式：

<p style="text-align: center;">统一采购</p> <p>品名：棉被</p> <p>规格：2.10m×1.48m</p> <p>执行标准：GB/T22796-2021</p> <p><input type="checkbox"/>GB/T35932-2018（梳棉胎）</p> <p>等级：合格品</p> <p>安全类别：C类</p> <p>填充物：<input type="checkbox"/>二级梳棉胎</p> <p><input type="checkbox"/>白棉四级或淡点污棉二级</p> <p>填充物重量：×××g</p> <p>填充物成份：100%棉</p> <p>面料成份：100%棉</p> <p>洗涤方法：</p> <p></p> <p>厂名：</p> <p>厂址：</p> <p>电话：</p>
--

2. 棉褥

序号	品目号	规格尺寸 m	总重量 g	填充物：被胎			面 料
				褥胎重量 g	褥胎等级 (颜色级)	生产工艺	
1	0201	2.00× 0.90	1950 (21 ^s) 1860 (30 ^s)	1500	二级 (白棉四级、淡点污棉二级)	铺网或自动网纱或针刺无网	颜色：原白 1. 纯棉坯布（平纹） (125g/m ²) 经纬纱线线密度：27.8tex (21 ^s) 经纱密度：236 根/10cm (60 根/英寸) 纬纱密度：228 根/10cm (58 根/英寸) 2. 纯棉坯布（平纹） (100g/m ²) 经纬纱线线密度：19.4tex (30 ^s) 经纱密度：268 根/10cm (68 根/英寸) 纬纱密度：268 根/10cm (68 根/英寸)

一、技术要求

1 执行标准

1.1 褥胎质量要求按照 GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准执行；褥胎等级按照 GB/T35932-2018《梳棉胎》标准执行；梳棉颜色级参照 GB1103.1-2012《锯齿加

工细绒棉》执行。

1.2 褥面内在及外观质量按 GB/T22796-2021《床上用品》合格品及以上要求，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 棉褥尺寸公差 $\pm 2\%$ ；总重量、填充物重量偏差率 $\geq -3\%$ ；研磨率 $\geq 80\%$ ；面料平方米重量偏差 $\geq -5\%$ ；面料经纬密度偏差 $\geq -2\%$ 。

2.2 缝制及外观要求

2.2.1 梳棉胎网纱要求：网纱包括面纱和筋纱，纱线均匀分布，不得将纱线反复折叠铺层，网纱与梳棉胎的尺寸要相当，在长度、宽度方向网纱大于梳棉胎部分 $\leq 10\text{cm}$ ，网纱总重量 $\leq 150\text{g}$ 。

2.2.2 针刺无网棉胎要求：需以锯齿加工细绒棉为原料，经开松、清理、梳棉、铺棉、针刺等工艺加工；铺棉均匀平坦、厚薄一致，针刺均匀，棉层间有勾连；不得有金属残留物。

2.2.3 可采用手工缝制或绗缝。

2.2.4 手工缝制引线按长度方向，确保行距均匀顺直，每行引线末端回针 ≥ 2 针。长度方向引线行数为 4 行，表面浮线长度 $\leq 0.6\text{cm}$ ，浮点距离 $\leq 6\text{cm}$ 。

2.2.5 引线线密度： $27.8\text{tex} \times 2$ 或 $18.2\text{tex} \times 2$ 缝纫线。


2.2.6 面料不准拼幅或有接头。

2.2.7 做工良好、表面平整、手感膨松柔软、厚薄均匀、无块状、包边整齐、四角平直。

二、标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第 4 部分：纺织品和服装》执行。

2 标识内容及方式：

<p style="text-align: center;">统一采购</p> <p>品名：棉褥</p> <p>规格：2.00m×0.90m</p> <p>执行标准：GB/T22796-2021</p> <p><input type="checkbox"/>GB/T35932-2018（梳棉胎）</p> <p>等级：合格品</p> <p>安全类别：C 类</p> <p>填充物：<input type="checkbox"/>二级梳棉胎</p> <p><input type="checkbox"/>白棉四级或淡点污棉二级</p> <p>填充物重量：×××g</p> <p>填充物成份：100%棉</p> <p>面料成份：100%棉</p> <p>洗涤方法：</p> <p style="text-align: center;">  </p> <p>厂名：</p> <p>厂址：</p> <p>电话：</p>
--

3. 夏凉被

序号	品目号	规格尺寸 m	总重量 g	填充物		面 料
				被胎重量 g	被胎成份	
1	0402	2.00×1.42	900	560	100%三维卷曲涤纶絮片	100%涤纶印花布 经纱 75D 涤纶低弹丝 纬纱 150D 涤纶低弹丝或 45° 涤纶纱 经纱密度：315 根/10cm（80 根/英寸） 纬纱密度：236 根/10cm（60 根/英寸） 平方米重量：≥60g

一、技术要求

1 执行标准

1.1 填充物质量按 GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准执行。

1.2 被面内在及外观质量按 GB/T22796-2021《床上用品》合格品及以上要求，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B 类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 夏凉被尺寸公差 $\pm 2\%$ ；总重量、填充物质量偏差率 $\geq -3\%$ ；面料平方米重量偏差 $\geq -5\%$ ；面料经纬密度偏差 $\geq -2\%$ 。

2.2 填充物要求手感柔软，原料不得使用再生涤纶短纤维，不得使用喷胶絮片。

2.3 缝制及外观要求

2.3.1 面料不准拼幅或有接头。

2.3.2 做工良好、表面平整、手感膨松柔软、厚薄均匀、无块状、四角平直。


2.3.3 绗缝或热熔方式。

2.3.4 缝制要求最大平行线迹间距在 12cm~16cm 之间。

二、标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标识内容及方式：

统一采购	
品名：夏凉被	
规格：2.00m×1.42m	
执行标准：GB/T22796-2021	
等级：合格品	
安全类别：B类	
填充物重量：×××g	
填充物成份：100%涤纶	
面料成份：	
洗涤方法：	
	
厂名：	
厂址：	
电话：	

4. 床单

序号	品目号	规格尺寸 m	面料种类	面料图案	线密度 tex	经纱密度 根/10cm	纬纱密度 根/10cm
----	-----	-----------	------	------	------------	----------------	----------------

1	0502	2.30×1.20	纯 棉 印花布 (平 纹)	花形 企业自选	27.8 (21 ^s)	250	212
注：面料平方米重量为 125g 纯棉印花布：坯布密度要求 236 根/10cm×228 根/10cm（60 根/英寸×58 根/英寸）及以上							

一、技术要求

1 执行标准

床单内在及外观质量按 GB/T22796-2021《床上用品》合格品及以上要求，符合 GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B 类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 床单尺寸公差±2%；经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。

2.2 水洗后规格尺寸≥2.10m×1.10m。

2.3 缝制要求

2.3.1 床单不准拼幅或有接头。

2.3.2 线路顺直，针迹均匀，针迹密度不少于 4 针/cm，两头折边，缝线距边宽≥1cm，缝线两头回针。

二、标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第 4 部分：纺织品和服装》执行。

2 标识内容及方式：

<p style="text-align: center;">统一采购</p> <p>品名：床单</p> <p>规格：2.30m×1.20m</p> <p>执行标准：GB/T22796-2021</p> <p>等级：合格品</p> <p>安全类别：B 类</p> <p>纤维成份含量：100%棉</p> <p>洗涤方法：</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>厂名：</p> <p>厂址：</p> <p>电话：</p>
--

5. 被套

序号	品目号	规格尺寸 m	面料种类	面料颜色	线密度 tex	经纱密度 根/10cm	纬纱密度 根/10cm
1	0602	2.20× 1.55	纯棉印花布 (平纹或 2/1 斜纹)	花形 企业自选	19.4(30 ^s)	284	249
注：面料平方米重量为 100g 纯棉印染布：坯布密度要求 268 根/10cm×268 根/10cm（68 根/英寸×68 根/英寸）及以上							

一、技术要求

1 执行标准

被套内在及外观质量按 GB/T22796-2021《床上用品》标准合格品及以上要求、符合 GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B 类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 被套尺寸公差±2%；经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。

2.2 缝制要求

2.2.1 被套不准拼幅或有接头，被套里、面经纬方向一致。

2.2.2 线路顺直，针迹均匀，针迹密度不少于 4 针/cm，开口两头缝线回针 3 次，重叠长度≥1cm。

2.2.3 被套开口在长度方向一头，开口长度 60cm~70cm，开口距一侧 40cm，用拉链、粘扣封口或均分三处各加二根带绕系。


二、标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第 4 部分：纺织品和服装》执行。

2 标识内容及方式：

统一采购

品名：被套
 规格：2.20m×1.55m
 执行标准：GB/T22796-2021
 等级：合格品
 安全类别：B 类
 纤维成份含量：100%棉
 洗涤方法：



厂名：
 厂址：
 电话：

6. 枕套

序号	品目号	规格尺寸 m	面料种类	面料颜色	线密度 tex	经纱密度 根/10cm	纬纱密度 根/10cm
1	0701	0.65× 0.40	纯棉印染布 (平纹或 2/1 斜纹)	淡蓝色或 企业自选	19.4 (30 ^s)	284	249
注：纯棉印染布：19.4 (30 ^s) 坯布密度要求 268 根/10cm×268 根/10cm (68 根/英寸×68 根/英寸) 及以上 (100g/m ²)；27.8tex (21 ^s) 坯布密度要求 236 根/10cm×228 根/10cm (60 根/英寸×58 根/英寸) 及以上 (125g/m ²)							

一、技术要求

1 执行标准

枕套内在及外观质量按 GB/T22796-2021《床上用品》标准合格品及以上要求，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B 类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 枕套尺寸公差±2%；经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。

2.2 水洗后规格尺寸≥0.62m×0.38m。

2.3 缝制要求

2.3.1 枕套不准拼幅或有接头，枕套里、面经纬方向一致。


2.3.2 线路顺直，针迹均匀，针迹密度不少于 4 针/cm，开口处缝线回针 3 次，重叠长度≥1cm。

2.3.3 枕套开口在反面，距长度一端 15cm 处，开口处重叠≥6cm。

二、标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第 4 部分：纺织品和服装》执行。

2 标识内容及方式:

<p style="text-align: center;">统一采购</p> <p>品名: 枕套 规格: 0.65m×0.40m 执行标准: GB/T22796-2021 等级: 合格品 安全类别: B 类 纤维成份含量: 100%棉 洗涤方法:</p>  <p>厂名: 厂址: 电话:</p>

7. 枕芯

序号	品目号	规格尺寸 m	总重量 g	填充物重量 g	填充物类别	面料及基本要求
1	0801	0.60× 0.38	650	600	100%三维卷曲涤纶短纤维	颜色: 白色或淡蓝色 面料: 纯棉面料或针刺棉复合涤纶面料, 轧花图案 1. 纯棉面料要求: 经纬纱线线密度: 27.8tex (21 ^s) 经纱密度: 250 根/10cm 纬纱密度: 212 根/10cm 平方米重量: 125g 2. 针刺棉复合涤纶面料, 枕皮总重量≥50g

一、技术要求

1 执行标准

枕芯内在及外观质量按 GB/T22796-2021《床上用品》标准合格品及以上要求, 符合 GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 枕芯尺寸公差±3%; 硬质棉枕芯总重量、填充物重量偏差率≥-5%; 其它枕芯总重量、填充物重量偏差率≥-3%; 面料经纬密度偏差≥-2%; 面料平方米重量偏差≥-5%。

2.2 稻壳做填充物时，要求洁净、无灰尘、无米粒、无大块杂质，含杂率 $\leq 1\%$ 。

2.3 填充用三维卷曲涤纶短纤维做填充物时，不得使用再生涤纶短纤维，要求无严重并丝、缠丝等疵点。

2.4 食品级聚乙烯膨化颗粒要求白色球形颗粒，洁净、无毒、无味。

2.5 缝制要求

2.5.1 枕芯面料不准拼幅或有接头，枕芯里、面经纬方向一致。

2.5.2 线路顺直，针迹均匀。

二、标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标识内容及方式：

统一采购		
品名：枕芯		
规格：0.60m×0.38m		
执行标准：GB/T22796-2021		
等级：合格品		
安全类别：C类		
填充物成份：××		
填充物重量：××g		
面料成份：		
洗涤方法：		
厂名：		
厂址：		
电话：		

8. 硬质棉床垫

序号	品目号	规格尺寸 m	总重量 g	填充物			面 料
				成份	重量 g	厚度 cm	

1	1002	1.95 × 0.90	2290 (32 ^s) 2440 (无纺布)	表层为涤纶，夹层采用热熔工艺，涤纶50%、羊毛50%混合成毡状	2000	3	1. 纯涤纶或混纺坯布（平纹）（82g/m ² ） 颜色：本白 线密度：18.2tex（32 ^s ） 经纱密度：236 根/10cm（60 根/英寸） 纬纱密度：228 根/10cm（58 根/英寸） 2. 涤纶烫花无纺布，平方米重量≥125g
---	------	-------------------	---	---------------------------------	------	---	---

一、技术要求

1 执行标准

硬质棉床垫内在及外观质量按 GB/T22796-2021《床上用品》合格品及以上要求、GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类及 GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准规定。

2 其它技术要求

2.1 硬质棉床垫尺寸公差±2%；总重量、填充物重量偏差率≥-5%；面料平方米重量偏差≥-5%；面料经纬密度偏差≥-2%。

2.2 填充物原料不得使用再生涤纶短纤维。

2.3 直向或横向单向断裂强力≥400N；撕裂强度：≥30N/cm。

2.4 厚度偏差率：±5%；厚度测量：取硬质棉床垫长度方向两边 1/4 处、3/4 处测量的平均值。

2.5 平方米重量 1000g。

3 缝制及外观要求


3.1 床垫不准拼幅或有接头。

3.2 无破边、破洞、拉毛、油污斑渍，布面均匀、平坦、厚薄一致。

二、标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标注内容及方式：

<p style="text-align: center;">统一采购</p> <p>品名：硬质棉床垫 规格：1.95m×0.90m 执行标准：GB/T22796-2021 等级：合格品 安全类别：C 类 填充物成分： 填充物重量：××g 面料成份： 洗涤方法：</p> <p style="text-align: center;">  </p> <p>厂名： 厂址： 电话：</p>

9. 枕巾

序号	品目号	规格尺寸 m	条 重 克/条	成 份	棉纱线密度 tex	加工工艺
1	1301	长度≥0.75 宽度≥0.46	120	棉 100%	27.8（21 s）	提花

一、技术要求

1 执行标准

枕巾内在及外观质量按 GB/T22864-2020《毛巾》合格品及以上要求，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B 类标准规定。

2 其它技术要求

枕巾重量偏差率≥-5%。

二、标识

1 标识按 GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标注内容及方式：

统一采购

品名：枕巾
枕巾规格：
执行标准：GB/T22864-2020
等级：合格品
安全类别：B 类
纤维含量：100%棉
重量：120g
洗涤方法：


厂名：
厂址：
电话：

10. 卧具包

序号	品目号	规格尺寸 m	总重量 g	成 份	面料要求
1	2001	0.88×0.46×0.50	≥230	100%涤纶	PA 防水涂层，不渗水。 平方米重量≥75g

一、技术要求

1 卧具包安全要求符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类标准。

2 其它技术要求

2.1 尺寸公差≥-2%。

2.2 卧具包采用聚酯拉链,缝制在卧具包顶部长度方向的中央位置，拉链长度≥1.0m。

2.3 在拉链密封终端，包的立面缝制挂鼻，用于装包后拉链与卧具包之间穿安全锁扣使用。

2.4 缝制及外观要求


2.4.1 面料不准拼幅或有接头。

2.4.2 卧具包做工良好、表面平整、四角平直。缝制线路顺直，针迹均匀，起止线有倒针，针迹密度不少于 4 针/cm。

2.4.3 卧具包长度方向两侧缝制两根通底提带，带宽 4cm,中间距离 35cm。手提部分长≥60cm，与包体的连接处需倒针加固，带与包体接触面积为 4cm×4cm 缝成方块。

2.4.4 缝制需两条明线。

二、 标注内容及方式

<p>统一采购</p> <p>品名：卧具包</p> <p>规格：0.88m×0.46m×0.50m</p> <p>执行标准：</p> <p>安全类别：C 类</p> <p>面料成份：100%涤纶</p> <p>洗涤方法：</p> <p></p> <p>厂名：</p> <p>厂址：</p> <p>电话：</p>

B 包 军训服装

一、采购品种及数量

2022 年新生军训服装（学生军训专用迷彩服、迷彩衫、学生军训专用迷彩帽（带帽徽）、作训鞋、编织外腰带、阅兵手套、臂章、领章、军袜、马扎）。控制价在 150 元/套以内，投标人报价不得超过控制价，否则投标无效。采购数量约 6000 套，拟选定 1 家中标人供货。

二、质量标准和技术要求：

迷彩服

（一）基本参数

名称	面料成分	单位
学生军训专用迷彩服	聚酯纤维：100%	套

（二）技术要求

1 执行标准

1.1 产品内在及外观质量按 GB/T23328-2009《机织学生服》标准合格品及以上要求，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B 类规定。

2 号型要求

号型设置按 GB/T 1335.1~1335.3 规定选用执行。

3 原材料要求

3.1 面料

按有关纺织面料标准选用适合迷彩服的面料。

3.2 里料

采用与面料性能、色泽相适宜的里料。

3.3 辅料

3.3.1 衬布

采用适于所用面料的衬布，缩率与面料相适宜。

3.3.2 缝纫线

采用涤纶缝纫线，钉扣线与扣色泽相适宜，装饰线除外。

3.3.3 纽扣、拉链及金属附件

采用适合所用面料的纽扣、拉链及金属附件，无残疵，外表光滑，无利边利脚

4 缝制及外观要求


产品缝制及外观质量按 GB/T23328-2009 中第 3.4 至 3.11 条执行。

5 内在指标推荐检验以下项目：纤维含量、甲醛、pH 值、可分解致癌芳香胺染料、异味、耐水色牢度、耐汗渍色牢度、耐摩擦色牢度、耐洗色牢度、裤后裆缝接缝强力。

（三）标识

1 标识按 GB/T 5296.4-2012《消费品使用说明 纺织品和服装使用说明》执行。

2 标识内容及方式示例：

<p style="text-align: center;">统一采购</p> <p>品名：迷彩服</p> <p>号型：170/88A</p> <p>执行标准：GB/T23328-2009</p> <p>安全要求类别： GB18401-2010 B 类</p> <p>等级：合格品</p> <p>检验合格：</p> <p>成份：</p> <p>维护方法：</p> <p style="text-align: center;">  </p> <p>厂名：</p> <p>厂址：</p> <p>电话：</p>

（四）包装

1 单件迷彩服采用塑料袋包装，相同规格的迷彩服，排列整齐，定数成件，外用纸箱包装。

2 外包装应标明供货单位名称、收货单位名称、产品名称、品目号和数量等内容。

3 用户有特殊要求的，供需双方协商确定。

体能衫

（一）基本参数

名称	面料成分	单位
体能衫	聚酯纤维：70%，棉 30%	件

（二）技术要求

1 执行标准

产品内在及外观质量按 GB/T22854-2009《针织学生服》标准合格品及以上要求，符合

GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B 类规定。

2 号型要求

号型设置按 GB/T 1335.1~1335.3 或 GB 6411 规定选用执行。

3 原材料要求

按有关纺织面料标准选用适合迷彩衫的面料。

4 缝制及外观要求


产品外观质量按 GB/T222854-2009 中第 4.4 条执行。

5 内在指标推荐检验以下项目：纤维含量、甲醛、pH 值、可分解致癌芳香胺染料、异味、耐水色牢度、耐汗渍色牢度、耐摩擦色牢度、耐洗色牢度、顶破强力。

（三）标识

1 标识按 GB/T 5296.4-2012《消费品使用说明 纺织品和服装使用说明》执行。

2 标识内容及方式示例：

<p>统一采购</p> <p>品名：体能衫</p> <p>号型：170/88A</p> <p>执行标准：GB/T22854-2009</p> <p>安全要求类别：GB18401 B 类</p> <p>等级：合格品</p> <p>检验合格证明：</p> <p>成份：</p> <p>维护方法：</p> <p></p> <p>厂名：</p> <p>厂址：</p> <p>电话：</p>

（四）包装

1 单件迷彩衫采用塑料袋包装，相同规格的迷彩衫，排列整齐，定数成件，外用纸箱包装。

2 外包装应标明供货单位名称、收货单位名称、产品名称、品目号和数量等内容。

3 用户有特殊要求的，供需双方协商确定。

迷 彩 帽

（一）基本参数

名称	面料成分	单位
学生军训专用迷彩帽	聚酯纤维：100%	顶

（二）技术要求**1 执行标准**

产品内在及外观质量按 FZ/T 82002-2016《缝制帽》标准合格品及以上要求，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B 类标准规定，有填充物的军训帽要符合 GB 18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》规定。

2 规格

成品的规格设置按 FZ/T80010 规定选用。

3 原材料要求

原材料选用符合相关国家标准或行业标准材料。

4 拼接

帽面不允许拼接，帽里允许拼接一块，拼接部位的使用应经纬纱向相同、合理。

5 缝制及外观要求

产品缝制及外观质量按 FZ/T 82002-2016 中第 4.6 至 4.7 条执行。

6 内在指标推荐检验以下项目：纤维含量、甲醛、pH 值、可分解致癌芳香胺染料、异味、耐水色牢度、耐汗渍色牢度、耐摩擦色牢度。

军 训 鞋**（一）基本参数**

名称	材质	单位
作训鞋	帆布面，橡胶底	双

产品符合国家标准、行业标准等标准要求，经过有法定资质的检验机构检测合格后，方可投标、供货。

腰 带

（一）基本参数

名称	成分	单位
编织外腰带	丙纶：100%	条

产品符合国家标准、行业标准等标准要求，经过有法定资质的检验机构检测合格后，方可投标、供货。

徽章、阅兵手套、袜子**（一）基本参数**

名称	单位
领章	对
臂章	个
阅兵手套	副
军袜	双

产品符合国家标准、行业标准等标准要求，经过有法定资质的检验机构检测合格后，方可投标、供货。

马 扎**（一）基本参数**

名称	成分	单位
马扎	槐木或枣木材质、轴 0.6cm 钢筋、穿绳 1.5cm 尼龙扁带、卯榫用射钉钉牢。或钢管折叠马扎。	个